

2025年度 第2回AM ライン幹事研究会 3班 かわら版

2025/6/27
3班 若山

(目的) ライン幹事研究会企業訪問によるトピックスを記録に残すとともに、幹事と共有し、自社、自職場で横展したいものは横展する。

日時：25年6月27日（金） 9：00～11：30	訪問先：（株）アイシン 城山工場	参考：会社スローガン：「移動に感動を、未来に笑顔を」 （株）城山工場は1973年に設立、従業員数1581名・アイシン国内18工場(M/T専門工場)
参加者：岩田副世話人、若山幹事、市川幹事、小倉幹事、小林幹事、神谷幹事、浅野幹事、吉田幹事、花井幹事、岩瀬幹事、手島幹事		

〔説明内容〕

- ・ QCサークル活動掲示板（サークル活動状況のみえるか）
支援計画書、星取り表、QCニュース等
- ・ DX取組み 班長ナビ
職場4M変化点状況のデジタル化
- ・ CN取組み
加工切削油の再利用（遠心分離機によるスラッジ再処理）
- ・ 安全道場教育
体感機を利用した新人作業教育

〔トピック〕

〔学んだ事〕 良かった点・気付いた点（箇条書き）

- ・ 1964年QC活動スタート 現在、全サークル数1557 ※城山工場は85サークルが活動
- ・ QCサークルポータルサイトがあり全社の活動が把握できる「QCサークルみんなの広場」
- ・ 城山工場独自にて、QCニュースを発行（食堂への階段踊り場に掲示）※1回発行/月
- ・ サークル評価：ワンポイントアップ 達成率100%目標（アップ項目はサークルで決定）
- ・ 困り事提案（3F）「負担」、「不安」、「不満」
- ・ トップからのメッセージや支援計画書を受けて、個々のサークルメンバー宣言を作成
- ・ 班長ナビと名して、4M変化点管理板をモニター管理にDX化 ※携帯電話から情報入力
- ・ CN活動、熱処理焼入れ炉の排熱を利用し洗浄機ヒーターへの変換
- ・ CN活動、遠心分離による切粉の有価処理、油脂再利用化
- ・ 女性専用工程 女性が安全に作業が出来て活躍できる工夫（設備、重量物への配慮）

事務局QC活動状況



切削油リサイクル（遠心分離機）



2025年度 第2回PM ライン幹事研究会 3班 かわら版

2025/6/27
3班 若山

(目的) ライン幹事研究会企業訪問によるトピックスを記録に残すとともに、幹事と共有し、自社、自職場で横展したいものは横展する。

日時：25年6月27日（金） 13：30～16：00	訪問先： アイシン機工(株)	参考：会社スローガン：「移動に感動を、未来に笑顔を」 アイシン機工(株)は1956年に設立、従業員数2766名・国内2工場(吉良工場・刈谷工場)
参加者：岩田副世話人、若山幹事、市川幹事、手島幹事、小倉幹事、小林幹事、神谷幹事、浅野幹事、岩切幹事、朝原幹事、吉田幹事、		

〔説明内容〕

- ・QCサークル活動掲示板
文部科学大臣賞 創意工夫功労者賞
- ・クーラント再利用
エコポタによるクーラント回収
- ・職場運営3本柱活動
5S活動ボード運用による5Sの活動
- ・安全道場教育
体感機を利用した新人作業教育



AT (オートマチックトランスミッション) 用部品

〔トピック〕 食堂リニューアル

2017年に食堂をリニューアルオープン
※開放的で、とても綺麗な清潔感ある食堂に



〔学んだ事〕 良かった点・気付いた点 (箇条書き)

- ・eラーニングを活用したQC勉強資料の掲載
- ・エコポタ改善で切粉とクーラントを分離し、クーラントの再利用を実施
- ・食堂への導線にQCC活動の掲示板が設置 (誰にでも目につく食堂出口に掲示)
- ・現場管理の3本柱 (標準の徹底と改訂・加工点マネジメント・自主保全)
- ・2011年より「床ピカ活動」を実施、4段階評価で床面清掃を推進している
- ・各職場では4S+躰(S)活動に取り組んでいる (5S評価制度にて、ランク付け評価)
- ・文部科学大臣賞への挑戦 (毎年表彰される工夫を事務局が実施フォロー)
- ・女性化の取組みとして「えるぼし認定」を可視化、アピールポイント
- ・表彰制度：QCC活性化表彰の設立 (24年～) サークルの頑張りや活動プロセスを評価
- ・検査：製品チェックシートをタブレット化 (検査データをDX、検索含め仕事の効率化)

